



Fette

Calciumsulfonat-Komplexfett

- Mehrzweck-Hochdruckfett mit hoher Beständigkeit gegen Wasser und aggressiven Medien
- temperaturbeständig
- zur Anwendung in den Bereichen Transport, Marine, Offshore, Papier und Bau
- bei Gleit- und Wälzlagern wie auch Lagerbuchsen

EINSATZGEBIETE

Ceran XM 100 hat verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Wasserbeständigkeit, Lasttragevermögen und Korrosionsschutz. Darüber hinaus wurde die Pumpbarkeit und die Fähigkeit zur Schmierung bei hohen Geschwindigkeiten erheblich verbessert. Ceran XM 100 ist ein Mehrzweck-Hochdruckfett zum Einsatz in der Lagerschmierung in allen Transport-, Marine- und Offshore-Bereichen bei ungünstigen Bedingungen (hohe Lasten, Wasser, Seewasser, Hitze, Schmutz, Stöße etc.). Es ist besonders geeignet für die Schmierung von belasteten Gleit- und Wälzlagern in Ventilatoren und Papiermaschinen sowie von Lagerbuchsen und Raupenrädern in Baumaschinen. Außerdem ist es geeignet für den Einsatz in Zentralschmieranlagen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-9 L-XCFIB 1/2; DIN 51502 KP1/2R-30

ANWENDUNGSVORTEILE

- Einsatz bei hohen Drehzahlkennwerten, d. h. in Anwendungen, bei denen bislang Polyharnstoff- oder Lithiumkomplex-Schmierfette eingesetzt werden
- exzellente thermische Stabilität
- die ursprüngliche Struktur wird nach Abkühlung auf Raumtemperatur zurückgebildet
- bemerkenswertes Hochdruckverhalten aufgrund "natürlicher" EP- und Verschleißschutzeigenschaften
- außergewöhnlich gute Wasserbeständigkeit
- kein Konsistenzverlust selbst bei hohem Wassergehalt
- exzellente Korrosionsschutzeigenschaften auch bei Seewasser

ANWENDUNGSHINWEISE

Ceran XM 100 enthält weder Blei noch andere gesundheitsschädliche Schwermetalle. Bei der Nachschmierung ist stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz zu vermeiden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Farbe	visuell		braun
NLGI	DIN 51 818		1 - 2
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	100.0
Tropfpunkt	IP 396	°C	> 300
Penetration bei -20 °C	ISO 13737	0,1 mm	199
Penetration bei 25 °C	ASTM D 217	0,1 mm	280 - 310
Gebrauchstemperaturbereich		°C	- 30 bis 180
SKF-EMCOR-Test (Salzwasser)	ISO 11007	Grad	0 - 0
VKA Load-Wear-Index	ASTM D 2596	kgf	500
Fließdruck bei -20 °C	DIN 51805	mbar	419

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

ARTIKELNUMMER	VPE
167268	18 Kg
183620	50 Kg
183717	24 x 0,4 Kg